

Ifd. Nr.	Firma Anschritt Ansprechpartner (Durchwahl)  für	Vorwahl	Telefon / Fax	homepage e-mail	Einsatzbereiche																zerkleinerbare Materialien				Zerkleinern ergebnis																
					Granu- lierung		Produktionsabfälle							Kunststoff- abfälle nach Gebrauch							Thermoplaste	Elastomere	Duromere	sonstige	grobes Hautwerk	Granulat	Pulver														
					Stranggranulierung	Bandgranulierung	Formteile, Angüsse	Rohre, Profile	Platten, Stanzgitter	Folien, Randbeschnitt	Anfahrabfälle	Hohlkörper, Blasformteile	Butzen	sonstige	Pulvererzeugung	Formteile	Folien, Folienprodukte	Halbzeuge (Rohre, Profile, Platten)	Hohlkörper, Blasformteile	sonstige								geschäumte Kunststoffe	Verbundstoffe	Fasern	Laboreinsatz	sonstige									
	<b>Zerkleinerungsanlagen</b>				(T, E, D s. Anmerkung 2))																																				
1	Air Liquide Deutschland GmbH Hans-Günther-Sohl-Str. 5, D-40235 Düsseldorf Herr Manfred Stahl	0211	6699-0 / 6699-222	www.airliquide.de chemie@airliquide.de	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	4)	x	x	x	x	x	5)	x	x	x			
2	Altenburger Maschinen Jäckering GmbH Vorsterhauser Weg 46, D-59007 Hamm Herr M. Andreae-Jäckering	02381	422-0 / 422-136	www.jaekering.de; www.jaekering.com jaekering@jaekering.de				x								x	x	x	x	x				x	x	x	x	4)	x	x	x	x	x	1)			x				
3	Blackfriars Ltd., Leicestershire LE 16 7PQ / GB, über: Rolf Schlicht GmbH, Bei der neuen Münze 25, D-22145 Hamburg Herr M. Schlicht	040	679942-0 / 679942-11	www.schlicht-gmbh.de, info@schlicht-gmbh.de			x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x			x	x	x	x			x	x	x	x	x	13)	x	x					
4	digicolor Gesellschaft f. Kunststoffmaschinentechn. mbH Eckendorfer Str. 125 a, D-33609 Bielefeld Herr Roman Dirks (-17)	0521	97252-0 / 9725229	www.digicolor.de info@digicolor.de			x	x	x	x	x	x				x			x				x	x		x			x	x	x				x						
5	Heinrich Dreher GmbH & Co. KG Zieglerstr. 17, D-52078 Aachen	0241	51563-0 / 526006	www.dreher-aachen.de info@dreher-aachen.de	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	29)	x	x	x	x	x	1)	x	x	x	x		x	x	x	1)	x	x	x
6	Fritsch GmbH • Mahlen und Messen Industriestr. 8, D-55743 Idar-Oberstein Herr Stefan Fröhlich	06784	70-0 / 70-11	www.fritsch.de info@fritsch.de			T	T	T	T	T	T				T	T	T	T	T			T	T	T	T			x	x	x				x	x	x				
							E	E	E	E	E	E				E	E	E	E	E			E	E	E	E															
							D	D	D	D	D	D				D	D	D	D	D			D	D	D	D															
7	Getecha GmbH. Am Gemeindegraben 13, D-63741 Aschaffenburg Herr Vogel	06021	8400-12 / 8400-35	www.getecha.de info@getecha.de			T	T	T	T	T	T	T	T		T	T	T	T	T			T	T	T	T	T	1)	x	x	x	x		x	x	x	1)	x			
							E	E	E	E	E	E				E	E	E	E	E			E	E	E	E															
							D	D	D	D	D	D	1)			D	D	D	D	D			D	D	D	D	1)														
8	Görgens Engineering GmbH Norfer Str. 22, D-41539 Dormagen Herr Ermano Görgens	02133	24510 / 245144	www.goergens-engineering.de goergens_engineering_gmbh@t-online.de			x									x		x											x	x	x			x	x	x			x		
9	Gross Apparatebau GmbH Olgastr. 13, D-74072 Heilbronn	07131	982990 / 982992	www.gross-zerkleinerer.de	x	x	x	x	x	x						x	x	x					x	x	x	x			x	x	x			x							



24	Nuga Systems AG Hauptstr. 64a, CH-9436 Balgach Herr Beat Frischknecht (0041 79 911 17 57)	0041 71 7200040 / 7200045 www.nuga-systems.ch info@nuga-systems.ch			x	x	x	x	x	x	x	x	x	1)		x	x	x				x	x			x	x	
25	Pallmann Maschinenfabrik GmbH & Co.KG Wolfslochstr.51, D-66482 Zweibrücken Hartmut Pallmann, Dirk Homann, Dr. Claus Maack	06332 802 0 / 802 521 www.pallmann.eu plastics@pallmann.eu			x	x	x	x	x	x	x	x	x	1)	x	x	x	x	x	1)	x	x	x	1)	x	x	x	
26	Piovan GmbH Zeppelinstr. 30, D-85748 Garching	089 329457-0 / 329457-11 www.piovan.com info@piovan.de			x	x	x								x											x		
27	Process Control GmbH Industriestr. 15, D-63633 Birstein Herr Sohn	06054 9129-0 / 912999 www.processcontrol-gmbh.de info@processcontrol-gmbh.de					T	T	T							T	T				T	84)	x					
28	Rapid Granulier-Systeme GmbH & Co. KG Bruchweg 3, D-63801 Kleinostheim Herr Jürgen Präßler	06027 4665-0 / 4665-17 www.rapidgranulator.de info@rapidgranulator.de			T	T	T	T	T	T	T	T	T	1)	T	T	T	T	T	T	x	x	x	x	x	x	1)	
29	Sagitta Officina Meccanica S.p.a. Via Carlo Farini, 43, I-27029 Vigerano über: Rolf Schlicht GmbH, Bei der Neuen Münze 25, D-22145 Hamburg, Herr M. Schlicht	040 679942-0 / 679942-11 www.schlicht-gmbh.de, info@schlicht-gmbh.de			x										x							x	x			x		
30	Tria GmbH Recycling- u. Zerkleinerungsmaschinen Siemensring 25, D-47877 Willich Herr Nilson	02154 9439-0 / 943919 www.triaplastics.de info@triaplastics.de			x	x	x	x	x	x	x	x	x	1)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	1)	
31	Untha Recyclingtechnik GmbH Am Hammersteig 5a, D-97753 Karlstadt	09353 9068-0 / 9068-68 www.untha.de info@untha.de			T	T	T	T	T	T	T	T	T	1)	T	T	T	T	T	T	x	T	T		x	x	x	
32	Vecoplan AG Vor der Bitz 10, D-56470 Bad Marienberg Herr Dirk Müller (-57)	02661 6267-0 / 6267-70 www.vecoplan.de vecoplan@vecoplan.de			x	x	x							29)	x	x	x	x	29)	x	x	x	x			x		
33	Wanner-Technik GmbH Alte Heerstr. 5, D-97877 Wertheim Herr R. Dostmann (-11)	09342 30880 / 30883 www.wanner-technik.de info@wanner-technik.de			x	x	x	x	x	x						x	x				x	x	x			x		
34	Weima Maschinenbau GmbH Bustadt 6-10, D-74360 Ilsfeld Herr Jörg Töpfer	07062 9570-0 / 9570-92 www.weima.com info@weima.com			x	x	x	x	x	x	x	x	x	1)	x	x	x	x	94)	x	x	x	x	x	x	x	1)	
35	Wittmann Robot-Systeme GmbH Am Gewerbepark 1 - 3, D-64823 Gross-Umstadt Frau Christina Ebert	06078 933930 / 0) www.wittmann-group.com christina.ebert@wittmann-group.com			x										x						x	x	1)	x	x	x	1)	
36	ZENO Zerkleinerungsmaschinenbau Norken GmbH ZENO-Platz 1, D-57629-Norken Frau R. Krüger (-13)	02661 95 96 0 / 0) www.zeno.de info@zeno.de			x	x	x	x	x	x					x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	1)	
37	Zerma Zerkleinerungsmaschinenbau GmbH Im Rohrbusch 15, D-74939 Zuzenhausen Herr Roman Günther	06226 7890-0 / 7890-222 www.amis.de info@amis.de			x	x	x	x			x	x	x	x		x	x	x			x	x	x			x	x	x

ings- s	Arbeitsweise				Ausführung der Zerkleinerungsmaschinen						Ausführung der Reißzerkleinerung			Ausführung der Schneidzerkleinerung										Produktphili													
	sonstiges	Reißen	Schneiden	Schlagen	sonstige	Verfahrens- beschreibung	Bewegung der Zerkleinerungs- elemente		Aufgabe des Zerkleiner- ungsguts		Austrag des zerkleinerten Guts			Einstellung der Produktgröße		Reißgeschwindigkeit [m/min]	Anordnung der Schneidmesser				Messer- nach- stellung		Einstellung der Partikel- größe		Anzahl der		Rotoren			Rot							
							translatorisch	rotatorisch	freier Fall	Zwangszuführung	freier Fall	Luftstrom	sonstiges	durch Abstand der Reißelemente	durch Spaltweite		parallel zum Statormesser	schräg zum Statormesser	drückend	ziehend	Schneidspaltgleichmäßigkeit durch	innerhalb der Maschine	außerhalb mit Einstell-Lehre	Siebeinsatz	sonstiges	Staubentwicklung	Schneid-/ Rotorumfangs- Geschwindigkeit [m/min]	Schneidmesser	Statormesser		geschlossen	offen	segmentiert	sonstiges	horizontal		
x 6)	x	x	x	x	7)	Feinmahl- und Recycling- anwendungen bei kryogenen Bedingungen		x		x	x						x	x					x	ja	ca. 800	3	3	x									
			x	x	11)	Luftwirbelfeinst- zerkleinerung		x	x		x																										
		x				Schneidmühle, Rotor- gegen Statormesser		x	x		x	x						x		14)		x	x	x	15)	0)	0)	0)	x	x	x			x			
x 16)		x				Schneidmühlen Zahnwalzenmühlen		x	x		x	x	x					x		20)	x		x	x	22)	23)	7,5 bis 470	3 bis 6	2 bis 4	x	x	x	x	24)	x		
		x				Vermahlung, Feinvermahlung mit Schneid-Rotor		x	x		x	x	x		x	0)		x		x	1)	x		x	0)	8 bis 16	3 bis 20	2 bis 11	x	x					x		
x 33)		x	x			Schneiden - Labor- mengen auf Analysen- feinheit mahlen		x	x		x	x						x	x	x	20)		x	x	23)	96 bis 900	4 bis 5	3	x		x					x	
		x				Scherenschnitt, segmentierter, schräggestellter Rotor		x	x		x	x	x							20)		x	x		23)	1,5 bis 16	2 bis 7 x 5	2 bis 4	x	x	x	x	1)				
				x	36)	Luftwirbelmühle		x				x																									
		x									x	x	x							41)		x		x			(80 U/min)	42)	42)			0)					x

	x			Kombination Vorbrecher und Schlagmühle als Feinmühle		x	x		x	x	31)			ca. 20 bis 25																							
		x		Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerung,	x	x	x	x	x							x	x		20)	x		x	x	48)	23)	140 bis 830	3 bis 5	1 bis 2	x	x		32)	x				
	x	x	x	49)	Zerkleinerung, Feinmahlung		x	x	x	x	x	x	x	20 bis 120		x			20)		x	x	x	52)	23)	200 bis 850	2 bis 16	1 bis 12	x	x	x	x	53)	x			
		x	x	Schneid-Scher-, Schlag-Prallbeanspruchung		x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	20), 55)	x	x	x		ja	7 bis 15	15), 42)	15), 42)	x	x	x			x				
		x		Zweiwellenmaschine mit gegenläufigen Schneidmessern	x		x		x							x						0)	x	0)	0)	0)	1)	0)									
		x		Rotorschneider		x		x		x						x			1)		x	x				875	3 bis 5	3		x	x			x			
		x		Beistellmühlen mit und ohne Einzugsschnecke, Zentralmühlen		x	x	x	x	x	x					x			20)	x		x		15) 23)	370 bis 590	3 bis 12	2	x	x					x			
	x	x		Einwellenzerkleinerer, Shredder, Schneidmühlen		x			x						x	x	x	0)	x	x	x				0)	12 bis 180	1 bis 2	x						x			
		x		Rohrzerkleinerer, Granulatoren		x	x	x		x						x											3 bis 12	1									
		x	x	1)		x	x	x		x						x						x	x				2 und 8	1 und 3				x			x		
		x		Scherenschnitt, Zerkleinerung im Rohrsystem		x		x		x						x			x	20)		x	x	65)	0)	0)	3	1			x					x	
		x	x	66)	Spezialanfertigungen nach Kundenwunsch		x	x	x	x	x	x	x	x	67)	0)	x	x		32) 69)	x		x	67)	70)	bis 560	48 bis 360	3 bis 14	x					32) 71)	x		
		x		0)		x	x	x	x	x						x	x		74)		x	x	75)	nein	22 bis 100	6 bis 72	2 bis 4			x	x					x	
		x	x	77)	Walzenmahlwerk		x		x									79)						x	kaum	ca. 10											x

x 81)	x	x		Schneidmühle mit axialer Zuführung	x	x	x	x	x	x 82)				x	x	83)	nicht notwendig	x	23)	39)	3 und 5	4	x		x	
x 1)	x	x	x 1)	Schneidmühlen	x	x	x	x	x	x 1)	x	x	480 bis 840	x	x	x	x	x	0)	270 bis 1570	2 bis 32	1 bis 22	x	x	x	
		x	x	0)		x	x		x	x				x	x	0)	x	x	0)	(198 U/min)	6 bis 18	2		x	x	
x 85)	x			Folienschneidmühlen (Scherenschnittprinzip)	x	x	x 30)	x	x					x	x	x 20)	x	x	nein	42)	3	1 bis 2	x	x	x	
		x		Schneidmühlen, Schredder	x	x	x 8) 31), 47), 51), 86)	x	x	x 8)				x		20)	x	x	x	x 15)	8 bis 840			x	x	x 24)
		x		Längsschnitt über Schneidzylinder, Querschnitt über Rotor	x	x	x 88)	x	x					x	x	0)	x		x 89)	1)	0)		0)		x	
x 1)	x		x 22)	Messer-Mühlen, Zahnwalzenmühlen	x	x	x 1)	x	x	x 1)						20)	x	x	0)	0)	3 bis 9	1 bis 4	x	x	x	
	x	x		Rotorschere mit vier und mit zwei Schneidwellen	x	x	x 51)	x	x	x 1)	x	x	max. 20 90	0)	x		0)	x	x 90)	23)	0)	0)		0)	x	
		x		Einwellenzerkleinerer Ein-, Mehrwellenzerkleinerer, Schneidmühle, alle mit Vorschubaggregat	x		x	x	x	8), 31)						x 92)	x	x	23)	70)	70 bis 550	15 bis 171	1 oder 2	x	x	
		x	x	Schneidmühlen	x	x	x 8)	x	x	x 93)				x	x	x 20)	x	x	x 23)	1,5 bis 10	1,5 bis 24	4	x	x	x	
x 81)	x	x		Zwei-, Vierwellen-Shredder, 95): Einwellenzerkleinerer, Schneidmühlen	x	x	x 96)	x	x	x 8)				x	x	x 20) 97)	x	x	x 60)	15) 23)	60 bis 345	5 bis 277	1 bis 5	x	x	x
x 1)	x			Schneidmühlen, Zahnwalzenmühlen	x	x	x 8), 30)		x	x 19) 54)				x		0)	x	x	x x 98)	23)	0)	3 bis 24	2 bis 4	x	x	x
		x	x	Schneidmühlen, Hammermühlen, Shredder	x	x	x	x	x	x 8)				x	x	92)	x	x	x x 98)		bis 1100	bis 40	bis 8	x	x	
	x	x	x			x	x	x 47)	x	x 8)	101)	0)		102)	x	x	0)	x	x	0)	110 bis 900	2 bis 42	2 bis 3	x	x	x 53)

sophie		Ausführung der Schlagzerkleinerung											Geräuschentwicklung		Antrieb		Kühlung		Mühlengehäuse			Rotor		angegeben für					
achse	vertikal	sonstiges	Kühlung des Zerkleinerungsguts	Schlag Elemente					Einstellung der Partikelgröße		Rotorachse		Kühlung des Zerkleinerungsguts	Schalldruck [dB(A)]	Geräuschentwicklung ausgeführte Schallschutzmaßnahmen	wird vollständige Kapselung		elektromotorisch			Reversiervorrichtung vorhanden	des Mühlengehäuses	des Zerkleinerungselements (Rotor)	Mühlengehäuse			sonstiges	Schneidzerkleinerung	Schlagzerkleinerung
				Prallteller	Prallscheibe	Stifte	Schläger	sonstige	Siebeinsatz	Mahlpalt	Windsichtung in der Mühle	horizontal				vertikal	empfohlen	angeboten	direkt gekuppelt	mittels Riementrieb				mittels Getriebe	hydraulisch	Anlauf mit gefülltem Mahtraum möglich			
	x		ja	x	x	x	x	x	x	x	ja	bis 95	Einhausung	x		x	x	nein	nein	nein	ja			x					
											x	< 85	nicht notwendig					nein		nein	nein		x	x		x		x	
			nein									0)	bei kleinen Geräten vollständig, sonst Schallschutzkabine nachrüstbar	nein	ja	x		nein	0)	nein	nein		x	x		x		x	
			nein									ca. 70	schalldämmte Trichter als Option	nein	nein		x		ja	ja	ja 25)		26)	x			x 27)	x	
			möglich	x				x	x	x	x	75 bis >100	Schallschutzkabine teilweise Option	häufig	bei Bedarf ja	x		ja	nein möglich	bei Bedarf	bei Bedarf	x	x	x	x	x	x 32)	x	x
			ja				x	x		x	ja	71 bis 95		nein	nein	x	x	nein	nein	nein	nein	x	x			x	x	x	
	x		im allgemeinen nicht									63	Scherenschnitt, schalldämmter Trichter, Schallschutzkabine	ja	ja	x	x	ja	nein	bei Bedarf	bei Bedarf	x	x	x	x	x	x 1)	x	
							x		x	x		80	Kabine, falls erforderlich	nein	ja, 39)	x		nein	nein	nein	nein	0)	x		0)				
			15)									max. 82	schalldämmter Trichter und Deckel 25)	nein	ja	x	x	x	ja	ja	nein	ja 25)		x		32)		x	

							x	x				x	nein	70 bis 72	Gesamtanlage mit Schallschutzknoppenschäum ausgekleidet	ja	ja		x	x		ja	nein, ja 39)	nein	nein		x	x						x		
	25)													75 bis 92	Schalldämmkabinen, Spezialbeschichtungen	oft	auf Wunsch		x	x		ja	bei Bedarf	bei Bedarf	bei Bedarf		x	x						x		
	ja	x	x	x	x		x	x	x		x	x	ja	80 bis 115	Schallschutzbox, Kabine, integrierter Schallschutz	falls erforderlich	ja	x	x	x		nein	ja	durch Luft			x	x			x			x	x	
x	ja, mit Luft	x	x	x	x		x	x	x	x	x	u. U. ja	80 bis 100	Guss, Rotorgeometrie, sekundärer Schallschutz	ja	ja	x	x	x		nein	nein	partiell	nein		x	x	x	x	x				x	x	
0)	nein												70			nein			x			ja	ja	nein	0)		x	0)	0)					x		
	nein												85 ± 5	schalldämmender Folieinlauf, Schallschutzkabine	ja	ja		x			nein	nein 57)	bei Bedarf	bei Bedarf		x	x					x	58)	x		
	nein, 60)												ca. 75 bis 85	Kabine, Trichterschalldämmung, langsamlaufender Rotor	ja	ja	x	x			nein, 61)	ja 62)			x	x	x	x	x					x		
	ja												80 bis 85 10)	Schallschutzbox, Kabine, integrierter Schallschutz	falls erforderlich	ja		x	x		x	x	nein	ja		x	x			x				x		
													70	Schallschutzgehäuse optional		ja	x					nein				x									x	
x	nein												0)	Kabine				x		x		ja	ja				x	x			x				x	
x	nein												75	Rohrschalldämpfer	nein	ja	x					ja	nein	nein	nein		x		x	x						x
	nein												bis 85		39)	nein	auf Wunsch ja				x	ja	ja	nein	nein		x	x			x	32) 71)			x	
													ca. 75 bis 80 15)	Langsamläufer, Messerausführung		auf Anfrage ja, 76)	x		x			ja	nein	nein	0)		x		x			0)				x
	15)												<80			nein			x	x		nein	0)	nein			0)		x							



	mög-lich												bis 85	komplette Schalleinhausung		ja		x			bedingt	ja	nein	mög-lich		x	x	x			x			
	0)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	ja	80 bis 115	Schallschutzkabinen und integrierter Schallschutz	falls erforderlich	ja	x	x	x	x	nein	nein	bei Bedarf	nein	x	x	x	x	x		x	x			
	nein											< 80	Schallschutzhaube	nein	nein		x			ja	nein	nein	ja mit Luft			x	x	x			x			
	nein											15) 42)	1)	nein	39)	x	x			ja	nein	nein	nein			x	x		x			x		
	x											78 bis 90	integrierter Schallschutz niedrige Schnittgeschwindigkeit	teilweise	ja	x	x	x		ja 87)	nein	ja	ja	x	x	x	x	x			x			
	nein											0)		nein	ja		x			0)	0)	nein	nein			x					x			
x 1)	0)											80	Schalldämmboxen und integrierte Schalldämmung	ja	ja	x	x	x		ja	ja	ja	0)	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	nein											15)	Schallschutzkabinen, Schallschutzplatten	nur im Bedarfsfall	ja		x	x	x	ja	ja		ja	x	x	0)	91)	x				0)		
	25)																x	x		ja	ja					x	0)			x	1)			
	nein											75 bis 95	Gehäuse od. Einfüllschacht doppelwandig, Schwingungsdämpfer, nach Bedarf	0)	0)		x	x		ja	ja	nein	nein, ja 25) 39)			x	x				x	32)	x	
	nein											70 bis 100	integrierte Schalldämmung, schalldämmende Zuführschächte	0)	ja		x	x		ja	nein	nein	nein	x	x	x		x				x		
	0)	x								0)	x	bis 85	Langsamläufer, doppelwandige Trichter, optional komplette Schalleinhausung		ja	x	x	x	x	ja	ja	25)	25)			x	x			32)	x			
	ja											80 bis 110 15)	Schallschutzbox, Kabine, integrierter Schallschutz	ja, falls erforderlich	ja		x	x		ja	ja	99)		x	x	x	x	x	x	x	x	x		
												80 bis 115	Schallschutzbox, Kabine, integrierter Schallschutz	falls erforderlich	ja	x	x	x		ja	ja		99)			x	x		x	x	x	x	x	
x											x	15)	integriert, Schallschutzbox, -kabine, -tunnel, Anti-dröhnbeschichtung	ja	ja		x	x		teilweise ja	nein	0)				x	x		x			0)		



2220 x 2000 1400 x 700	1500 1000	2220	600 450	2220 200	144			PE / 0) bei EPS / 0)	150 15	400	0,5	80 2 bis 40					
50 x 60 / 1500 x 650	500 / 2700	50 / 1500	80 / 600	60 / 1500	2 bis 4	3 bis 9	160 bis 480	3 / 2000 bei PE, PS,PP / 0)	1,1 / 110	400, 690	0,2	2 bis 20	Wasser	0)	1)	0)	
200 x 300 / 1000 x 2000	800 / 2800	300 / 2000	200 / 1600	200 / 2000	1 bis 12	2 bis 16	150 bis 1100	20 / 15000 bei 0) / 0)	7,5 / 250	230, 400		2 bis belie- big		0)			
50x10/30x300 5x5/35x100	0) 0)	120/3000 50/1000	150/1250 50/1000	120/3000 50/1000	1 bis 12 2 bis 12	0) 0)	150 bis 1000 500 bis 10000	20/10000 20/10000	1,5/500 1,5/400	1) 1)	2-15 15-120	2 bis 30 0,75 - 10		0)			
in [cm x cm] 500 x 500 / 1000	0) / 14	7 / 14	0) / 275	0) / 900	0) / 2	0) / 3	0) / 930	bei PE / 8 350 bei 0) / 0)	7,5 / 15	400	ein- stell- bar	10 bis 40		0)			
845 / 950 120 x 250 / 540 x 1215	1000 / 2000 385 / 3000	900 / 1000 120 / 1500	275 / 140 700	900 / 1000 120 / 1500	2 bis 3 2	3 bis 5 3	930 / 150 1450	855 / 1000 bei 0) / 0) 10 / 4000 bei PS / 3,5-12	22-30 / 30 1,5 160	3x 400 59) 3x 400	0,5 / 0,3	8 bis 10 3,5 bis 12	Wasser Wasser	0)	bis 3600 0)	0)	
600 x 1.200 / 3200 x 2500			282 bis 740	600 bis 3200	1 bis 2	14 bis 300	50 bis 250	300 bis 40000 bei 0) / 0)	11 bis 2 x 160			15 bis 250	Wasser				
	0)	55 / 520	0) / 140	0) / 500	1 / 1	3 bis 12	35 bis 3000		0,55 / 2,5	3x 400							
500 x 750	400	80	140	500	1 und 3	2 und 8	1750	100 bei PP, PE / 0)	3,8 und 3,8	3x 400	0,5	8					
100 φ / 200 φ	200	200	200	220	1	3	1960	50 bei 0) / 0)	1,2	380	0,2						
1350 x 2000 / 2000 x 2000	bis 2000	10 / 85	300 / 665	1350 / 2000	3 bis 14	48 bis 360	70 bis 280	4000 bei HDPE Folie /<40	110 / 160	400	0,015 bis 0,03	10 bis 100					
200 x 200 / 600 x 600	ca. 500 / 1600	80 / 600	95 / 200	80 / 600	2	6 bis 72	75 bis 200	10 / 350 bei 0) / 0)	0,75 / 15	400	ca. 0,17	3 bis 10					
			250	100 / 1700				0)		0)				0)			

10	B	L	B	ja	2 / 4 45)	nein											x
11	L, B	L, B	L, B	ja 36)	23)	ja	1 bis 2										x
12	L, B	L, B	L, B	ja	0)	ja	0)							0)			x
13	L, B	L, B	L, B	ja	0)	nein											x
14	L	L	L	ja	0)	ja	0)										x
15		0)		ja	39)	ja	39)										x
16	L, B	L, B	L, B	ja	0)	ja	0)							0)	0)	0)	x
17	L, B	L, B	L, B	ja	2	ja	2										x
18				nein													
19	B	B	B	nein		nein											
20	L	L	L	ja	0,5												x
21	L, B	L, B	L, B	ja	8	ja	8										x
22	B	B	B	76)		76)											
23					0)												

500 x 1000	1000	240	220	240	4	3	500	500 / 2500	11	400	0)	39)				
/	/	/	/	/		und	bis	bei	/	/						
500 x 1500	1500	470	440	470		5	700	PET / 0)	75	440						
115 x 170	15	100	165	100	1	1	110	0)	2,2	200	0)	0,25	0)	0)	0)	0)
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		bis				
1800 x 1360	1360	1000	2200	2000	22	32	220		560	6000		250				
150 x 150	1000	2 x 7,5	150	150	2	6	198	25 / 85	1,5	400	0)	4				
/	/		/	/		bis	/	bei	/			bis				
300 x 450	1524			450		15	425	ABS / 0)	15			12				
0)					1	3	500	500	4	1)	0,3	1,5				
					bis		bis	bei				bis				
					2		1000	0) / 3 - 5	75			15				
140 x 150	158	140	100	140	2	3	25	5 / 5000	0,75	400	0,02	3	0)			
/	/	/	/	/	bis	bis	bis	bei	/		bis	bis				
800 x 1500	800	1500	800	1500	4	9	715	0) / 0)	320		3	25				
0)									1,5	0)	0)	0)	nein	nein		
									/	88						
130 x 190	850	130	130	190	1	3	144	6000	0,75	400	0,15	3	Wasser		80	
/	/	/	/	/	bis	bis	bis	bei	/		bis	bis			bis	
2500 x 1200	4200	2500	900	2500	4	9	480	0) / 0)	400		3	40			300	
450 x 0)	1650	19	300	450	2	30	25	100 /	11	400		15	0)			
/	/	/	/	/	/	/	/	25000	/			/				
2500 x 0)		76	1100	3000		300	100	bei 0) / 0)	264			150				
1000 x 500	1500	800	240	800	1	15	85	250 / 8000	11	230,	0	6				
/	/	/	/	/	oder	bis	bis	bei PE,PP /	/	600	bis	bis				
1200 x 1000	2000	1250		1250	2	171	450	8 bis 50	200		1	100				
80 x 80	0)	800	400	800	3	12	100	1000 bei	0,5	400	0,03	3				
/							bis	PS,ABS,PC,	/		bis	bis				
500 x 800							600	PA etc. / 8	30		0,2	25				
200 x 200	1000	10	200	200	5	1	20	12000 bei	4	400	0	3				
/	/	/	/	/	bis	bis	bis	ABS, PC,	/		bis	bis				
3000 x 3000	2700	200	1000	3000	277	5	550	PA etc. / 0)	400		0,25	250				
340 x 404	524	180	180	130	2	3	27	12-700 bei	1,1	3 x	0)	4	Wasser	0)	0)	0)
/	/	/	/	/	bis	bis	bis	0) / 4 bis 12	/	400		bis				
460 x 600	1600	500	465	600	4	24	585	100)	37			20				
250 x 250	97	250	250	250	1	6	65	0)	7,5	3 x		8				
/		/	/	/	bis	bis	bis		/	400		bis				
5000 x 3500		5000	1200	5000	6	200	1100		315			200				
270 x 120	1000	120	180	120	2	2	150	20 / 4000	2,2	0)	0)	2				
/	/	/	/	/	bis	bis	bis	bei	/			bis				
1200 x 1200	2000	1200	800	1200	42		650	HDPE / 0)	200			50				

24	L, B	L, B	L, B	ja	1	ja	1	0)								
25	B	L, B	B	ja	1 bis 3	ja	1 bis 5	x	x							
26	L	L	B	nein		ja	0,5	x								
27	B	B	B	nein		nein										
28	L, B	L, B	L, B	ja	0,5 bis 4	ja	0)	0)								
29	L, B	L, B	L, B	0)												
30	L	L, B	L, B	ja	2	ja	1 bis 4		x							
31	L	L	L	ja	0)	nein		x	x							
32	L, B	L, B	L, B	nein		nein		x								
33	B	B	B	nein		nein										
34	L, B	L, B	L, B	ja	0)	ja	0)		x							
35	0)															
36	L, B	L, B	L, B	ja	4	ja	4	0)								
37	L, B	L, B	L, B	ja	0)	ja	0)		x							

Service

Lieferung  
von  
Zubehör

kryogenes Equipment zur Produkt- und Mühlenkühlung

Materialaufgabe, Entstaubung  
Separierung von Fremdstoffen

Standard-/Sondertrichter, Füllstandsensor, Wasserkühlung,  
ABS-System, Sonderbeschichtung der Messer, Mühlenabsaugung,  
patent. IMD-Metallerkennungssystem u. Masher-System  
Förderbänder, Schallschutz, Absaugung, Sichtung, Abfüllung

Stativ, verschiedene Schneidwerkzeuge, Trichter,  
Siebringe, Auffangbehälter, Zyklon-Abscheider

Zuförder-, Abförderanlagen  
Entmetallisierung, Granulat- und Luftentstaubung,  
schlüsselfertige Anlagen

Förderbänder, Förderschnecken, Niederhalter

Förderbänder, Förderleitung, Fördergebläse,  
Lagersilos, Austragschnecken

Förderbänder, Ventilatoren,  
Separierung von Fremdstoffen

alles zum Bau vollständiger  
Zerkleinerungs- und Aufbereitungsanlagen

Dosiertechnik, Wägetechnik, Filtertechnik,  
Mahlgutentstaubungsanlagen

0)

Absauggebläse

Absauggebläse, Zyklon, Druckluftförderung,  
Niveauekontrolle, Förderbänder, Metallseparatoren

Metallseparatoren, Fördertechnik, Entstaubung,  
Siebung, Absaugung

Absaugtrichter, Absauggebläse,  
Rohrleitung, Abscheider, Entstaubungsanlagen,  
Absackung, Container- und Ballenpressen

0)

Absauganlagen

abhängig vom Maschinentyp,  
nicht allgemein angebbbar

Einstellehren, Messervoreinstellgerät, Spannunterlagen  
zum Schleifen der Schneidmesser, Wechselrotor, Füll-  
standsanzeige, Absaugung, diverse Fördereinrichtungen

0)

ja, kundenspezifisch

alle notwendigen Anlagenteile, die zur Funktion der Gesamtanlage notwendig sind, u.a. Metallerkennung und Separierung, Fördertechnik, Entstaubung, Siebung und Schallschutz  
Zyklon und Gebläse, Schallschutz, Verschleißschutz,  
Roboter-, Plattenschacht, Schnecke und Ansaugbox,  
schräge Austragschnecke u. diverse Fördereinrichtungen

Rollenzuführung, Luftabscheider,  
Mahlgutgebläse

Vorschneidegeräte, Gebläsesysteme,  
Abluft-, Granulatentstaubung, diverse Fördereinrichtungen

Entstaubung, Transportanlagen, Siebung

Schredder, Förderbänder, Metalldetektoren und -separatoren,  
Absauganlagen, Entstaubungssysteme, Schalldämmkabinen

Fördertechnik, Trenntechnik, Schallschutz,

Komplettlösungen

Metalldetektion und -separation, Absaugung, Luftkühlung,  
Absackvorrichtungen, Transporteinrichtungen und  
Maschinenuntergestelle

Entleerungssystem, Zyklon, pneum. Förderung, Niveauekontrolle,  
Fördertechnik, Metallseparatoren, Entstaubung, Y- Weiche  
Absackung, Gestelle für Oktabin, Big Bag und Container

Fördertechnik, Luftfilteranlagen, Metallseparatoren,  
Siebtechnik, automatische Trennanlagen (für z.B. Chlor-haltige  
Materialien), sensorüberwachter Maschinenselbstschutz

Förderbänder, Absauganlagen, Feingutabscheider, Füllstands-  
melder, Abfüllstationen, Metallsuchgeräte und -separatoren