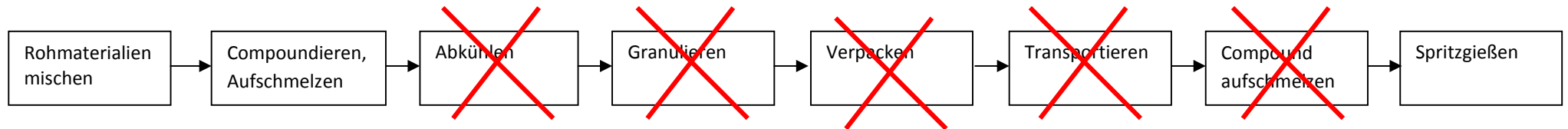


# Optimierungspotenziale durch DCIM



## Kostensenkung pro Kilogramm Kunststoff\* bezüglich ...

- ... **Energieeinsatz** (je nach Prozess und Kunststoffart) ca. - 8 Cent
  - ... **Verpackung, Transport, Logistik** (je nach Material und Entfernung) ca.-10 Cent
  - ... **Compoundierung** (Maschine, Personal, Materialverlust usw.) ca. -35 Cent
- Gesamt: -53 Cent

## Verbesserungspotenziale bezüglich ...

- ... **Zeit**: schnellere Entwicklung, Lieferung, Fertigung
- ... **Flexibilität**: kürzere Vorlaufzeiten, kleinere Chargen
- ... **Materialqualität**: weniger unerwünschte thermische und mechanische Effekte
- ... **Kundenorientierung**: neue Möglichkeiten der Materialentwicklung und -verarbeitung

\* Beispielrechnung anhand konservativer Annahmen, stark abhängig von Art des Materials, der Verarbeitung, Logistik usw. Nicht eingerechnet: Mehrkosten für DCIM-Nachrüstmodul und Rezepturanpassung (nach derzeitigem Stand insgesamt ca. 20 Cent pro Kilogramm)